



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение

Универсальный токарно-винторезный станок по металлу с УЦИ КМТ КС 50В/1500



1. Характеристики станка

Максимальный диаметр обработки над станиной, мм 500
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм 290
Максимальный диаметр обработки в выемке станины, мм 760
Длина выемки станины, мм 280
Расстояние между центрами, мм 1500
Диаметр патрона, мм 250
Ширина станины, мм 394
Размер хвостовика инструмента, мм 25x25
Поворот верхних резцовых салазок, град. ± 45
Мощность электродвигателя главного привода, кВт 7,5
Диаметр отверстия в шпинделе, мм 82
Фланец шпинделя Camlock D8 (DIN 55029, ISO 702/II)
Внутренний конус шпинделя метрический 90 мм (1:20)
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об./мин. 26-2000
Количество диапазонов вращения шпинделя 16
Пределы шагов метрических резьб, мм 0,35-80
Пределы шагов дюймовых резьб, ниток/дюйм 7/16-80
Пределы шагов модульных резьб, модуль 0,2-40
Пределы шагов питчевых резьб, питч диаметральный 7/8-160
Скорость подачи по осям X, Z, мм/об 0,044-1,48/0,022-0,74
Торец шпинделя D8
Конус шпинделя 1:20
Диаметр пиноли задней бабки, мм 75
Конус задней бабки МТ5
Выдвижение пиноли задней бабки, мм 150
Габаритные размеры, мм 3430 x1223x1295
Масса нетто, кг 2420

2. Описание

Токарно-винторезные станки серии КС предназначены для токарной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем различной сложности. Обрабатываемый материал: сталь, чугун, легированные сплавы (нержавеяка), цветные металлы и легкие сплавы.

Основные выполняемые операции:

нарезание метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьбы;
получение фасонной, конической и цилиндрической поверхностей;
подрезание торцов;
сверление, растачивание, зенкование отверстий;
точение наружных поверхностей.

Токарно-винторезные станки серии КС на сегодняшний день являются одним из лидеров в данном сегменте. Широкий диапазон частот вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности современных твердосплавных и быстрорежущих инструментов при обработке различных металлов.

Станки применяются в различных отраслях промышленности, в таких как автомобилестроение, машиностроение, в ремонтных и механических цехах, учебных заведениях. Станки позволяют выполнять операции точения, сверления, растачивания и др. с высокой точностью и производительностью в условиях единичного и средне- и мелкосерийного производства.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок отгрузки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Екатеринбург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv